



PARTS HEADQUARTERS INC.

1175 APPELBY LINE, UNIT C2, BURLINGTON, ONTARIO L7L 5H9
TEL: 905-332-3271 FAX: 905-332-9497 TOLL FREE: 1-800-267-2082
INTERNET: www.partshq.com

Стр.1

СТАНОК АЛМАЗНОГО КОЛОНКОВОГО БУРЕНИЯ «БАЗУКА»

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ, ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ



10/31/05



СОДЕРЖАНИЕ

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ — Уровни шума	3
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	
Процедура заказа	4
Условия поставки	5
Стандартные условия продажи	6
УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ	
Станок для бурения «Базука» на двуножной опорной стойке с фиксацией анкерным рым-болтом	7
Фотография станка для бурения «Базука» на двуножной опорной стойке в собранном виде	8
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ	
Опись деталей основного комплекта — Изд.№ 2504058 «Станок «Базука» с подачей до 610 мм»	9
Сборочный чертеж — Иллюстрация 724 — Буровой узел	10
Опись деталей — Изд.№ 2910414 — Глушитель шума в сборе	11
Сборочный чертеж — Иллюстрация М — Глушитель шума	12
Органы управления — Рабочее положение	13
Органы управления — Втянутое положение	14
Опись деталей — Изд.№ 2504029 — Трубопроводная обвязка	15
Сборочный чертеж — Иллюстрация 723 — Трубопроводная обвязка	16
Опись деталей — Изд.№ 2504022 — Двуножная опорная стойка	17
Сборочный чертеж — Иллюстрация 309 — Двуножная опорная стойка	18
Опись деталей — Изд.№ 2504005 — Пневмоцилиндр с ходом поршня 610 мм	19
Сборочный чертеж — Иллюстрация 305А — Пневмоцилиндр с ходом поршня 610 мм	20
Опись деталей — Изд.№ 2504002 — Переходник мотора	21
Сборочный чертеж — Иллюстрация 307 — Переходник мотора	22
Опись деталей — Изд.№ 2502003 — Лопастной пневмомотор BVВ6 мощностью 16 л.с.	23
Сборочный чертеж — Иллюстрация 468 — Лопастной пневмомотор BVВ6 мощностью 16 л.с.	24
ЛУБРИКАТОР ПОВЫШЕННОЙ ЕМКОСТИ RHQ F61 С ДВОЙНОЙ ПОДАЧЕЙ	
Описание лубрикатора F61 и указания по регулировке скорости расхода масла	25
Особенности и технические характеристики лубрикатора F61	26
Опись деталей — Лубрикатор F61	27
Сборочный чертеж — Лубрикатор F61	28
СВЕДЕНИЯ О КОМПАНИИ «ПАРТС ХЕДКУОТЕРС ИНК.»	29



ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ — Уровни шума

Эксплуатация пневматических станков алмазного бурения для подземных выработок связана с повышенным уровнем шума и требует использования шумоглушащего оборудования, поставляемого производителем. Скорость вращения мотора необходимо выдерживать в рекомендованных в данном руководстве пределах числа оборотов в минуту.

Даже при использовании глушителей максимальный уровень шума может достигать 100-112 дБА в зависимости от типа бурового оборудования, реверберации в месте бурения, работы дополнительного оборудования с пневмоприводом, а также технического состояния этого оборудования.

В некоторых административных районах, согласно требованиям Министерства труда (или подобных инстанций, Комиссии по здравоохранению и безопасности труда – в провинции Квебек), при уровне шума (Leq) свыше 85 или 90 дБА работники обязаны использовать средства защиты слуха. Как правило, рекомендуются следующие средства защиты:

Leq до 105 дБА Средство защиты органов слуха класса А

Leq до 110 дБА беруши класса А и Наушники класса А или класса В

(Уровень шума Leq – это усредненный показатель уровня шума, получаемый в результате замера в течение 8 или 40 часов и учитывающий также более низкий уровень шума при неработающем оборудовании. Обычно Leq на 3 дБА ниже, чем максимальный уровень шума).

Кроме того, требованиями и рекомендациями Министерства труда предусмотрена проверка состояния органов слуха работников при найме и далее ежегодно. Компания «Джей-Кей-Эс Бойлс» настоятельно рекомендует при работе с пневматическими станками алмазного бурения соблюдать данные правила техники безопасности, в том числе в части ношения наушников и берушей.

Организациям, использующим буровое оборудование, рекомендуется выяснить соответствующие требования Министерства труда (или подобной инстанции, на подведомственной территории которой производятся работы). Информацию о средствах защиты слуха и проверке органов слуха можно получить в Канадской ассоциации алмазного бурения (КААБ) или ближайшем офисе «Джей-Кей-Эс Бойлс».

Координаты КААБ:

Канадская ассоциация алмазного бурения

www.canadiandrilling.com

Городской центр

437-101 Уортингтон Стрит Ист

Норт Бэй, Онтарио

R1B 1G5

Тел.: (705) 476-6992, факс: (705) 476-9494

Электронная почта: office@cdda.ca



PARTS HEADQUARTERS INC.

1175 APPELBY LINE, UNIT C2, BURLINGTON, ONTARIO L7L 5H9
TEL: 905-332-3271 FAX: 905-332-9497 TOLL FREE: 1-800-267-2082
INTERNET: www.partshq.com

Стр.4

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

ПРОЦЕДУРА ЗАКАЗА

Заказ можно составить в виде официального письма на фирменном бланке и отправить почтой или факсом. Заказы, направленные электронной почтой, принимаются при наличии в них полных реквизитов заказчика. Заказы, сделанные по телефону, требуют письменного подтверждения по почте, факсом или электронной почтой.

Заказ на покупку должен содержать следующие сведения: полное наименование компании-заказчика, адрес, номера телефонов и факса (для оперативного решения вопросов), а также имена и контактные данные уполномоченных сотрудников.

В заказе следует перечислить количество, номер артикула товара, наименование товара, цену, адрес доставки и желательный маршрут транспортировки.

При заказе комплектного оборудования или крупных агрегатов просьба привести подробное описание требуемого приводного узла, желаемое передаточное число цепного привода, тип вертлюга, размеры кулачков зажимного патрона и другую информацию, относящуюся к характеристикам дополнительного оборудования.

При заказе насосов просьба привести подробное описание требуемого приводного узла, нужный размер цепного зубчатого колеса, диаметр цилиндра, тип привода (трансмиссионный, цепной или ременный), потребность в редукторе.

РАЗМЕЩЕНИЕ ЗАКАЗА

Почтой или факсом:



Партс Хедквотерс Инк.

Эпплби лайн, 1175, офис С2, Берлингтон, Онтарио, L7L 5H9
Тел.: 905-332-3217, факс: 905-332-9497, для бесплатных звонков: 1-800-267-2082
Интернет-сайт: www.partshq.com

Электронной почтой:

Лари Мейер larry@partshq.com
John Lawrence john@partshq.com



УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ И ПОСТАВКИ

УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ

В СЕВЕРНОЙ АМЕРИКЕ: Для сумм в пределах кредитного лимита отсрочка платежа составляет 30 дней с момента доставки. На просроченные платежи начисляется пеня в размере 1,5% в месяц.

ДЛЯ ЭКСПОРТА: Подтвержденный безотзывный аккредитив, выставленный на канадский банк. Кредитование доступно по гарантиям Корпорации развития экспорта (EDC), если покупающая компания обладает приемлемым для EDC кредитным рейтингом. Допускается оплата кредитными картами Visa или MasterCard. Предоплата путем телеграфного денежного перевода на счет в канадском банке.

ПОСТАВКА

Большая часть товаров поставляется прямо со склада. В этом случае заказчик сразу получает подтверждение принятия заказа, где указывается предполагаемая дата отгрузки. Если заказ не содержит соответствующих указаний, то поставка производится кратчайшим и наиболее экономичным способом. Заказчику желательно отметить, являются ли поставки частями приемлемыми для него.

ВОЗВРАТ ТОВАРА

Возврат товара возможен только после особого письменного разрешения «Партс Хедкуотерс Инк.». За возврат товара взимается 25% его стоимости. Оборудование, изготовленное по специальному заказу, возврату не подлежит. Возврату подлежит только новое оборудование. Оборудование и инструмент, бывшие в употреблении, не принимаются к возврату даже со скидкой. «Партс Хедкуотерс Инк.» оставляет за собой право отказать в возврате денег покупателю, вернувшему заказанный инструмент или любой товар, если осмотр такового покажет, что он пришел в не пригодное для продажи состояние.

ПРОЧАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Перечисленные цены и характеристики товара могут быть изменены производителем в любое время без уведомления. Указанные цены имеют срок давности и являются действительными в течение не более 60 дней с момента опубликования. Все цены рассчитаны на условиях FOB склад «Партс Хедкуотерс Инк.» в г. Берлингтон, Онтарио, Канада, L7L 5H9. Федеральные и региональные налоги в соответствующих случаях отражаются в инвойсах «Партс Хедкуотерс Инк.» и указываются там отдельно. Стоимость оформления экспортной документации и расходы на страхование могут быть внесены в инвойсы «Партс Хедкуотерс Инк.» и указаны там отдельно. Предоплаченные расходы на транспортировку и погрузочно-разгрузочные работы могут быть внесены в инвойсы «Партс Хедкуотерс Инк.» и указаны там отдельно.



СТАНДАРТНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОДАЖИ

УСЛОВИЯ ПРОДАЖИ

Настоящие условия относятся ко всем товарам, предлагаемым и продаваемым компаниями «Джей-Кей-Эс» и «Партс Хедкуотерс Инк.», и считаются принятыми заказчиками во внимание во всех заказах и офертах на покупку

1. Отказ от ответственности за косвенный ущерб

При наступлении любого события, происходящего из настоящей сделки или в связи с ней, «Джей-Кей-Эс» и «Партс Хедкуотерс Инк.» не несут ответственности за какое-либо снижение дохода, стоимости нематериальных активов, за возросшие издержки или за любые другие особые, косвенные, случайные или закономерные убытки.

2. Гарантии

«Джей-Кей-Эс» и «Партс Хедкуотерс Инк.» не предоставляют никаких гарантий и не подразумевают их, кроме как в следующих случаях. «Джей-Кей-Эс» и «Партс Хедкуотерс Инк.» предоставляют гарантию на новые и не использованные станки колонкового бурения и дополнительное оборудование собственного производства. Гарантия действительна в течение 90 дней с первого использования оборудования, но не более 6 месяцев со дня отгрузки оборудования заказчику, и распространяется на дефекты материала и производственный брак, если оборудование эксплуатировалось в нормальных условиях и при надлежащем уходе. Обязательства по данной гарантии ограничиваются заменой или ремонтом соответствующей детали, если производителем признано то, что таковая была дефектной на момент продажи. Если покупатель внес изменения или дополнения в конструкцию товара, данная гарантия аннулируется. Производитель оставляет за собой право на проверку любой претензии по качеству товара. Перед возвратом дефектных деталей производителю покупатель должен получить его письменное на то согласие. Пересылка дефектных деталей производится за счет покупателя. Данная гарантия распространяется исключительно на товары производства «Джей-Кей-Эс» и «Партс Хедкуотерс Инк.»

4. Цены

Заявляемые производителем цены могут либо относиться к специально запрошенным покупателем количествам и характеристикам товара, либо быть стандартными каталожными ценами. «Джей-Кей-Эс» и «Партс Хедкуотерс Инк.» оставляют за собой право изменять цены на свою продукцию без уведомления. Письменное предложение цен действительно до указанного на нем срока.

5. Поставка

«Джей-Кей-Эс» и «Партс Хедкуотерс Инк.» не несут ответственности за любую задержку в производстве или поставке товара, если такая задержка явилась следствием одной или нескольких нижеперечисленных причин: пожар, разрушение производственных помещений производителя, забастовка, локаут, стихийное бедствие, транспортная война (объявленная или необъявленная), общественные беспорядки, восстание, блокада, эмбарго, действия, претензии или требования Канады или страны, в которую или через которую предполагается поставка, или любой провинции, штата или территории такой страны, или любого подразделения государственного аппарата такой страны, постановление или запретительный приказ любого

суда или арбитража, или любая другая причина, сходная или не сходная по своей природе с любой из перечисленных, если таковая не зависит от воли «Джей-Кей-Эс» и «Партс Хедкуотерс Инк.»

6. Условия оплаты

Согласно стандартным условиям, если продавцом не заявлено обратное, товар должен быть оплачен в течение 30 дней со дня выставления инвойса. Товары продаются на условиях FOB склад Партс Хедкуотерс Инк., если продавцом не заявлено обратное. «Джей-Кей-Эс» и «Партс Хедкуотерс Инк.» оставляют за собой право взимать с покупателя пению за просроченные долги по ставке, на 2% превышающей базисную ставку канадских банков.

7. Право собственности и риск утраты

Все риски утраты товара (в том числе риск задержки и потери при транспортировке) переходят к покупателю в момент отгрузки товара на условиях FOB. Однако исключительно из соображений безопасности «Джей-Кей-Эс» и «Партс Хедкуотерс Инк.» сохраняют право собственности на все товары до получения полной суммы платежа за эти товары.

8. Налоги

Любого рода налоги с продаж, налоги на использование или аналогичные налоги, применимые к настоящей сделке купли-продажи, не включены в цену продукта. Такие налоги указываются отдельно в инвойсах за товары и подлежат уплате покупателем. Если возможно, «Джей-Кей-Эс» и «Партс Хедкуотерс Инк.» примут от покупателя действительное свидетельство об освобождении от уплаты налога. Однако, если такое свидетельство не будет принято государственным налоговым органом и «Джей-Кей-Эс» и «Партс Хедкуотерс Инк.» будут обязаны уплатить налог в размере, покрываемом таким свидетельством, покупатель берет на себя обязательство незамедлительно компенсировать «Джей-Кей-Эс» и «Партс Хедкуотерс Инк.» сумму налога, уплаченного за покупателя.

9. Претензии покупателя

Претензии покупателя по недостатку или качеству товара в адрес «Джей-Кей-Эс» и «Партс Хедкуотерс Инк.» оформляются в письменном виде и направляются в «Джей-Кей-Эс Бойлс Интернэшнл Инк.» не позднее 10 (десяти) дней со дня приемки товара. Претензии по гарантийным случаям принимаются согласно пункту 2.

10. Возврат качественного товара

Товар можно вернуть только при письменном разрешении «Джей-Кей-Эс» и «Партс Хедкуотерс Инк.». Расходы по пересылке разрешенного к возврату товара оплачиваются отправителем при отправке. За оформление возврата с покупателя удерживается 25% стоимости товара без компенсации этой суммы в последующем.

11. Отмена заказа

После принятия заказа к исполнению его отмена возможна только по предварительному согласию «Джей-Кей-Эс» и «Партс Хедкуотерс Инк.» и может служить поводом для возмещения потерь «Джей-Кей-Эс» и «Партс Хедкуотерс Инк.», связанных с уже заключенными контрактами и выполненными подрядными работами.



ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

См. иллюстрацию №723

БУРОВОЙ СТАНОК «БАЗУКА» НА ДВУНОЖНОЙ ОПОРЕ С ФИКСАЦИЕЙ АНКЕРНЫМ БОЛТОМ

- (a) Надежно установив эксцентрик цилиндра на подошве выработки или ином подходящем фундаменте и вручную придерживая станок под нужным углом, пробурить отверстие под анкерный болт в пределах радиуса порядка 6" от намеченной скважины.
- (b) Установить рым-болт в сборе и плотно вогнать анкерный клин.
- (c) Смонтировать «Базуку» на рым-болте и с помощью двуножной опоры выставить требуемую высоту и направление.
- (d) Впрыснуть небольшое количество масла непосредственно в воздухозаборное отверстие лопастного пневмомотора для обеспечения адекватной начальной смазки, затем подсоединить шланги подачи воды и сжатого воздуха.
- (e) Заполнить лубрикатор на пневмошланге.

УКАЗАНИЯ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ БУРЕНИЯ

- (a) Подготовить поверхность забоя, стесав все выступы, могущие повредить алмазную буровую головку.
- (b) Собрать колонковую трубу с переходной муфтой пневмомотора и выставить станок в рабочее положение.
- (c) Открыть направляющий клапан-пневмораспределитель (7А) и осторожно подвинуть рычаг подачи (7) и регулятор подачи (21) так, чтобы головка бура почти касалась поверхности забоя. (Реверс рычага (7) останавливает переднюю подачу.)
- (d) Открыть дроссель (10) и отрегулировать его положение так, что добиться нужной скорости вращения.
- (e) Открыть кран подачи воды (15).
- (f) С помощью регулятора подачи (21) медленно подать вперед колонковую трубку в сборе. Застабиллизировать сборку в районе расширяющей гильзы, чтобы предотвратить неконтролируемый уход бура, и приступить к бурению.
- (g) Когда буровая головка углубится примерно на 1/2" (в зависимости от породы), постепенно поднять обороты и скорость подачи.

СТР.1 из 2



БУРИЛЬНЫЙ СТАНОК «БАЗУКА»

«Партс Хедквотерс Инк.»
Алмазный бурильный инструмент

Указаны справ.номера. Заказывать по номерам деталей, приведенным в описях.

ИЛЛ. 1100-А



- (h) Для добавления или смены буров перекрыть дроссель (10) и поставить в реверсное положение регулятор (7) и кран подачи воды (15). Включить направляющий клапан-пневмораспределитель (7A). При этом пневмомотор вернется в исходное положение. Продолжить бурение.
- (i) Для отвода станка от поверхности забоя вернуть пневмомотор в исходное положение на пневмоцилиндре, извлечь бур из скважины и разобрать его в подходящих точках. В случае глубоких скважин передвинуть опору на достаточное расстояние. При возобновлении бурения важно обеспечить правильную соосность «Базуки» со скважиной.



СТР.2 из 2



БУРИЛЬНЫЙ СТАНОК «БАЗУКА»

«Партс Хедквотерс Инк.»
Алмазный бурильный инструмент

Указаны справ.номера. Заказывать по номерам деталей, приведенным в описях.

ИЛЛ. 1100-А



ОПИСЬ ДЕТАЛЕЙ

Опись деталей основного комплекта: **2504058 БУРИЛЬНЫЙ СТАНОК «БАЗУКА» С ПОДАЧЕЙ 24"**

БУРИЛЬНЫЙ СТАНОК «БАЗУКА» В КОМПЛЕКТЕ С ЛОПАСТНЫМ ПНЕВМОМОТОРОМ BVV-6 (СЕРИЯ 62), ПНЕВМОЦИЛИНДРОМ 6" (ХОД ПОДАЧИ 24"), ПЕРЕХОДНИКОМ БУРА "EW", АНКЕРНЫМ РЫМ-БОЛТОМ, ДВУНОЖНОЙ ОПОРОЙ, 4-ХОДОВЫМ РЕГУЛИРУЮЩИМ КЛАПАНОМ 1/2" И ПРИНАДЛЕЖНОСТЯМИ

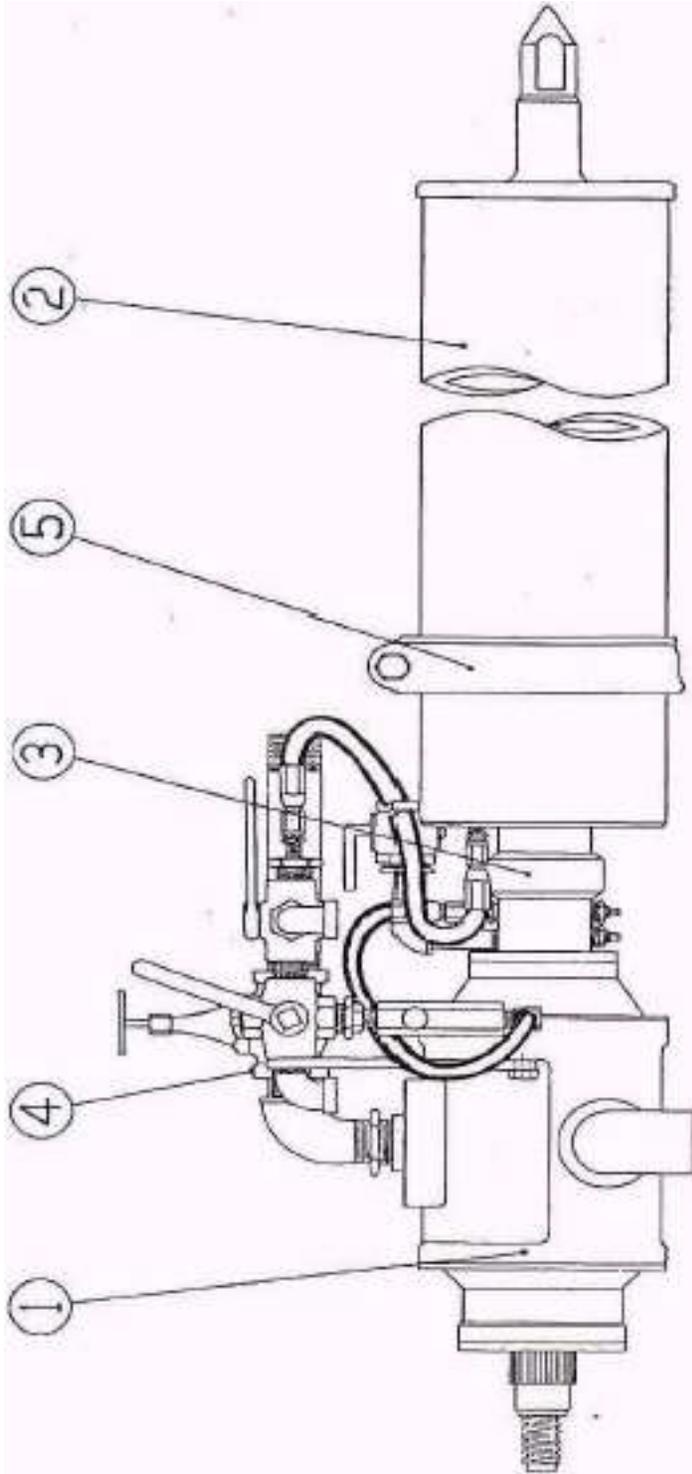
ДЕТ. №.	ОПИСАНИЕ	ИЛЛ.№
2910414	ГЛУШИТЕЛЬ ШУМА В СБОРЕ, «БАЗУКА»	M
2504029	ТРУБОПРОВОД В СБОРЕ (СТАНОК «БАЗУКА»)	M PL723
2504022	ОПОРА В СБОРЕ	M PL309
2504005	ПНЕВМОЦИЛИНДР В СБОРЕ, ХОД 24"	M PL305A
2504002	ПЕРЕХОДНИК ПНЕВМОМОТОРА	M PL307
2502003	ЛОПАСТНОЙ ПНЕВМОМОТОР BVV 6", 16 л.с., «БАЗУКА»	M PL468

НЕ ВХОДИТ В СОСТАВ 2504058, ОДНАКО ТРЕБУЕТСЯ ДЛЯ ПНЕВМОМОТОРОВ.

ДЕТ. №.	ОПИСАНИЕ	ИЛЛ.№
F61	ЛУБРИКАТОР ПОВЫШЕННОЙ ЕМКОСТИ С ДВОЙНОЙ ПОДАЧЕЙ	F61

ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

ДЕТ. №.	ОПИСАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
5201467	ГАЕЧНЫЙ КЛЮЧ	1
2504271	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ДЛЯ НАЧАЛЬНОГО УЧАСТКА СКВАЖИНЫ	1
2504020	РЫМ-БОЛТ В СБОРЕ С КЛИНОМ / ТИП EW	1
1910308	ПЕРЕХОДНИК БУРОВ ТИПА EW НА AW	1



	25074058 ВИД В СБОРЕ БУРИЛЬНЫЙ СТАНОК «БАЗУКА» 24"	«Партс Хедквотерс Инк.» Алмазный бурильный инструмент
---	---	--

УКАЗАНЫ СПРАВ.НОМЕРА. ЗАКАЗЫВАТЬ ПО НОМЕРАМ ДЕТАЛЕЙ, ПРИВЕДЕННЫМ В ОПИСАХ

ИЛЛЮСТР. 724



PARTS HEADQUARTERS INC.

1175 APPLEBY LINE, UNIT C2, BURLINGTON, ONTARIO L7L 9H9
TEL: 905-332-3271 FAX: 905-332-9497 TOLL FREE: 1-800-267-2082
INTERNET: www.partshq.com

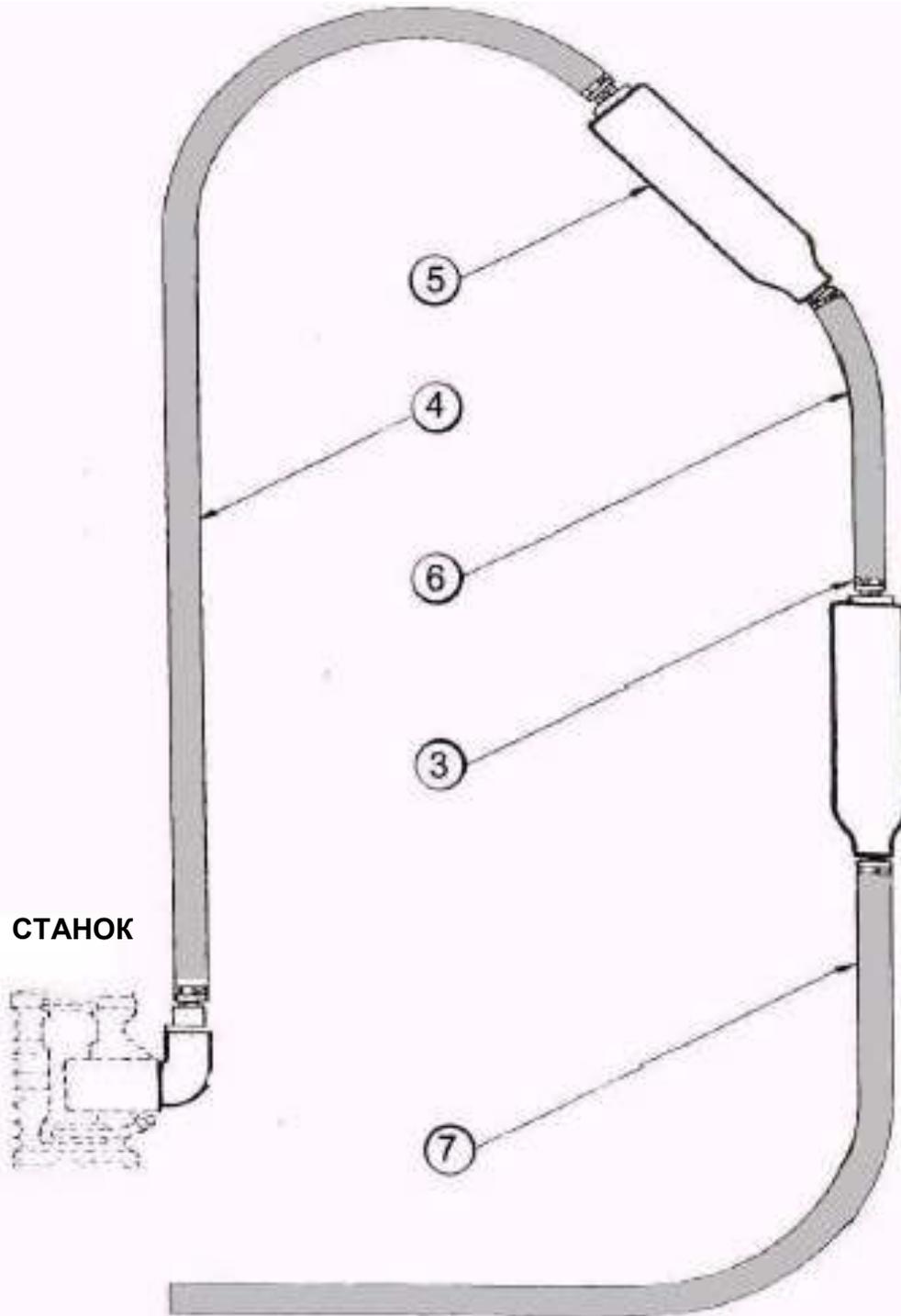
Стр.11

ОПИСЬ ДЕТАЛЕЙ

Изделие №: 2910414 ГЛУШИТЕЛЬ ШУМА В СБОРЕ, «БАЗУКА»

Чертеж № М

ПОЗ.	КОЛ-ВО	ДЕТ.№	ОПИСАНИЕ
1	2	2910567	ГЛУШИТЕЛЬ ВЫХЛОПА 2-1/2"
2	96	6784615	ВСАСЫВАЮЩИЙ ШЛАНГ 2 1/2"
3	24	6784615	ВСАСЫВАЮЩИЙ ШЛАНГ 2 1/2"
4	72	6784615	ВСАСЫВАЮЩИЙ ШЛАНГ 2 1/2"
5	5	5201540	ХОМУТ ГЛУШИТЕЛЯ 3"
6	1	2910568	ВТУЛКА («БАЗУКА»)



«Партс Хедквотерс Инк.»
Алмазный бурильный инструмент

2910414 ГЛУШИТЕЛЬ В СБОРЕ
БУРИЛЬНЫЙ СТАНОК «БАЗУКА»

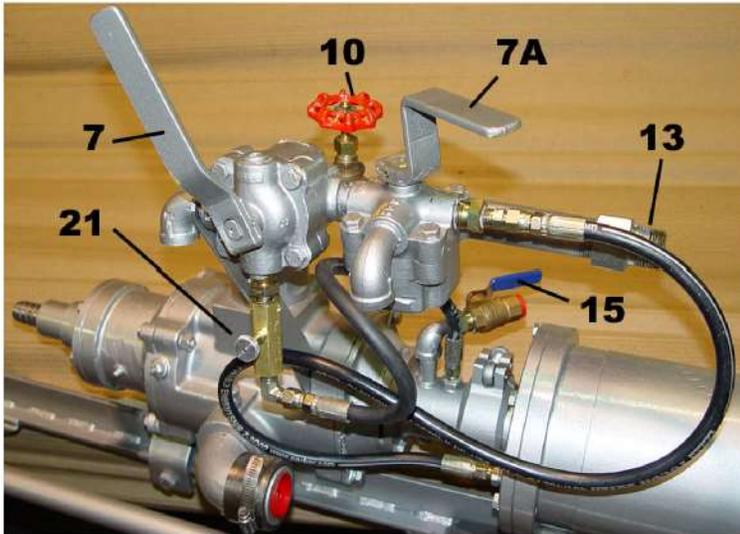


УКАЗАНЫ СПРАВ.НОМЕРА. ЗАКАЗЫВАТЬ ПО НОМЕРАМ ДЕТАЛЕЙ, ПРИВЕДЕННЫМ В ОПИСАХ

ИЛЛЮСТР. М



ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ — РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ



- 7A Направляющий клапан показан в положении передней подачи.
- 7 Регулятор подачи показан в положении передней подачи.
- 10 Дроссель (регулятор оборотов)
- 21 Игольчатый клапан регулировки подачи задает скорость расхода сжатого воздуха для пневмоцилиндра.
- 21 Регулятор подачи в положении ВКЛ. позволяет сжатому воздуху действовать на поршень через игольчатый клапан регулировки подачи. (Воздух протекает через поршень в тыльную часть цилиндра в целях создания подпорного давления для бурения).
- 15 Кран подачи воды в полностью открытом положении.

ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ СТАНКА СОГЛАСНО ПРИВЕДЕННЫМ УКАЗАНИЯМ КОМПОНОВКА ТРУБОПРОВОДНОЙ ОБВЯЗКИ ДОЛЖНА СООТВЕТСТВОВАТЬ РИСУНКУ.

СХЕМУ ТРУБОПРОВОДНОЙ ОБВЯЗКИ СМ.НА ИЛЛЮСТРАЦИИ 723 (СТР.15).

Бурильные операции:

Осмотреть лубрикатор (стр.24) для обеспечения адекватного снабжения смазкой. Смазка должна быть видна через заправочное отверстие.

Убедиться, что органы управления стоят в положении ВЫКЛ. (см.рисунок «Органы управления во втянутом положении» на стр.13).

Включить подачу сжатого воздуха и воды на коллекторе.

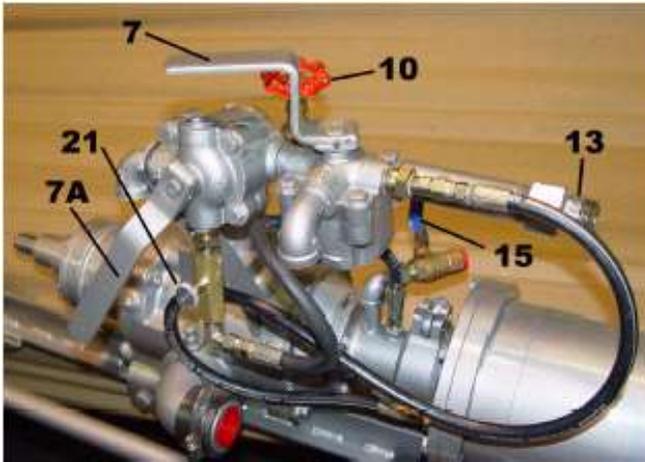
- Повернуть игольчатый клапан регулировки подачи (21) в положение ВЫКЛ.
- Поставить рычаг направления подачи (7A) и рычаг скорости подачи (7) в положения согласно иллюстрации.
- Постепенно поднять давление подачи, медленно поворачивая игольчатый клапан (21).
- Придвинуть головку бура к поверхности забоя. Реверс рычага (7) останавливает переднюю подачу.
- Начать медленно вращение бура, включив подачу сжатого воздуха на пневмомотор с помощью дросселя (10).
- Постепенно увеличить скорость вращения, продолжая поворачивать дроссель (10).
- Как только бурильная головка углубится в породу, включить подачу воды с помощью крана (6).
- Добиться адекватного расхода воды, регулируя положения крана (6).
- Отрегулировать давление передней подачи, скорость вращения бура и скорость расхода воды так, чтобы добиться необходимых условий бурения.
- Постоянно следить за состоянием бура в ходе бурильной операции, чтобы обеспечить оптимальный режим его работы.
 - o Следить за непрерывностью подачи воды.
 - o Следить за гладкостью вращения бура и предпринимать контрмеры в случае резкого изменения режима.
- Когда бур достигнет заданной отметки, перевести рычаг (7) в реверсное положение, чтобы остановить переднюю подачу
- Выключить вращение, перекрыв дроссель (10).

ЗАМЕЧАНИЯ К ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

16-сильный пневмомотор, приводящий в действие станок «Базука», развивает 3000 об/мин. Длинный комплект буров в скважине характеризуется высоким крутящим моментом. Запрещается носить излишне свободную одежду, так как она может зацепиться и намотаться на бур.



ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ — ВТЯНУТОЕ ПОЛОЖЕНИЕ



- 7A Направляющий клапан показан в положении реверса (втягивание).
- 7 Регулятор подачи показан в положении реверса (втягивание).
- 10 Дроссель (регулятор оборотов)
- 21 Игольчатый клапан регулировки подачи задает скорость расхода сжатого воздуха для пневмоцилиндра.
- 21 Регулятор подачи в положении втягивания позволяет сжатому воздуху действовать на поршень через игольчатый клапан регулировки подачи. Положение игольчатого клапана определяет скорость втягивания. (Воздух протекает из тыльной части цилиндра через поршень и выбрасывается клапаном).
- 15 Кран подачи воды в полностью закрытом положении.

ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ СТАНКА СОГЛАСНО ПРИВЕДЕННЫМ УКАЗАНИЯМ КОМПОНОВКА ТРУБОПРОВОДНОЙ ОБВЯЗКИ ДОЛЖНА СООТВЕТСТВОВАТЬ РИСУНКУ.

СХЕМУ ТРУБОПРОВОДНОЙ ОБВЯЗКИ СМ.НА ИЛЛЮСТРАЦИИ 723 (СТР.15).

Втягивание:

На коллекторе включена подача сжатого воздуха и воды.

- Перевести игольчатый клапан (21) в положение ВЫКЛ.
- Поставить рычаг направления подачи (7A) и рычаг скорости подачи (7) в положения согласно иллюстрации.
- Отрегулировать скорость выхлопа воздуха из пневмоцилиндра с помощью игольчатого клапана (21).
- При снижении скорости выхлопа воздуха замедляется скорость подачи цилиндра.
- При увеличении скорости выхлопа воздуха повышается скорость подачи цилиндра.
- С помощью рычага (7) вытянуть бур из скважины.
- Закрепить бур на гильзе.
- Отсоединить головку от буровых штанг.
- Отодвинуть станок, чтобы можно было извлечь бур.
- Отсоединить извлеченную секцию бура, отложить ее в сторону.
- С помощью рычага (7) придвинуть станок к поверхности забоя и состыковать его с бурами, находящимися в скважине.

ЗАМЕЧАНИЯ К ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Необходимо проявлять осторожность, подавая бурильный станок вперед с помощью пневмоцилиндра. «Базука» оснащена 6-дюймовым пневмоцилиндром, способным развить давление 2800 фунтов при работе на сжатом воздухе давлением 100 фунтов/кв.дюйм. Цилиндр может выдвинуться очень быстро, если не регулировать скорость выхлопа сжатого воздуха посредством игольчатого клапана (21). Между передней стороной станка и выступающими из скважины бурами имеется участок, где возможно защемление. Оператор должен следить за тем, чтобы никакая часть его тела не находилась на линии движения бура во время подачи станка к поверхности забоя в целях извлечения штанг с помощью пневмоцилиндра.



PARTS HEADQUARTERS INC.

1175 APPLEBY LINE, UNIT C2, BURLINGTON, ONTARIO L7L 5H9
TEL: 905-332-3271 FAX: 905-332-9497 TOLL FREE: 1-800-267-2082
INTERNET: www.partshq.com

Стр.15

ОПИСЬ ДЕТАЛЕЙ

Изделие №: 2504029 ТРУБОПРОВОДНАЯ ОБВЯЗКА В СБОРЕ (СТАНОК «БАЗУКА»)

Чертеж № М PL723

ПОЗ.	КОЛ-ВО	ДЕТ.№	ОПИСАНИЕ
1	1	2504197	ПОДАЮЩИЙ ШЛАНГ ПНЕВМОЦИЛИНДРА
2	1	2504278	ОПОРНЫЙ КРОНШТЕЙН, «БАЗУКА»
3	1	5201243	ПЕРЕХОДНОЙ ПАТРУБОК — NPT/F-NPT
4	1	5201005	КОЛЕНО 1" 90 ГРАД.
5	2	5201003	КОЛЕНО 1/2"
6	1	5212003	ТОЛСТОСТЕННАЯ ТРУБКА
7	2	2801243	4-ХОДОВОЙ КЛАПАН 1/2"
8	1	5200078	1/2" СТАЛЬНАЯ ТРУБНАЯ ЗАГЛУШКА
10	1	5201615	ШАРОВОЙ КЛАПАН 1" 300#
11	2	5291080	ШТУЦЕР — NPT/NPT
12	2	5201229	ПЕРЕХОДНОЙ ПАТРУБОК — NPT/F-NPT
13	1	2504193	КОЛЛЕКТОР, «БАЗУКА»
14	1	2504200	ШЛАНГ В СБОРЕ, 1/4 ВНУТР.ДИАМ. X 41" ДЛ.
15	1	5201602	2-ХОДОВОЙ ПНЕВМОКЛАПАН
16	2	5201226	ВТУЛКА ПЕРЕХОДНОГО ПАТРУБКА, СТАЛЬ, 3/8 X 1/4NPT
17	1	5201228	ПЕРЕХОДНОЙ ПАТРУБОК — NPT/F-NPT
18	1	5211704	ШТУЦЕР 3/8 NPT X 2" ДИАМ.ОТВ.
19	1	5201002	КОЛЕНО 3/8" X 90 ГРАД.
20	1	5210102	ПАТРУБОК С РЕЗЬБОЙ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ 1/4"
21	1	5201720	КЛАПАН

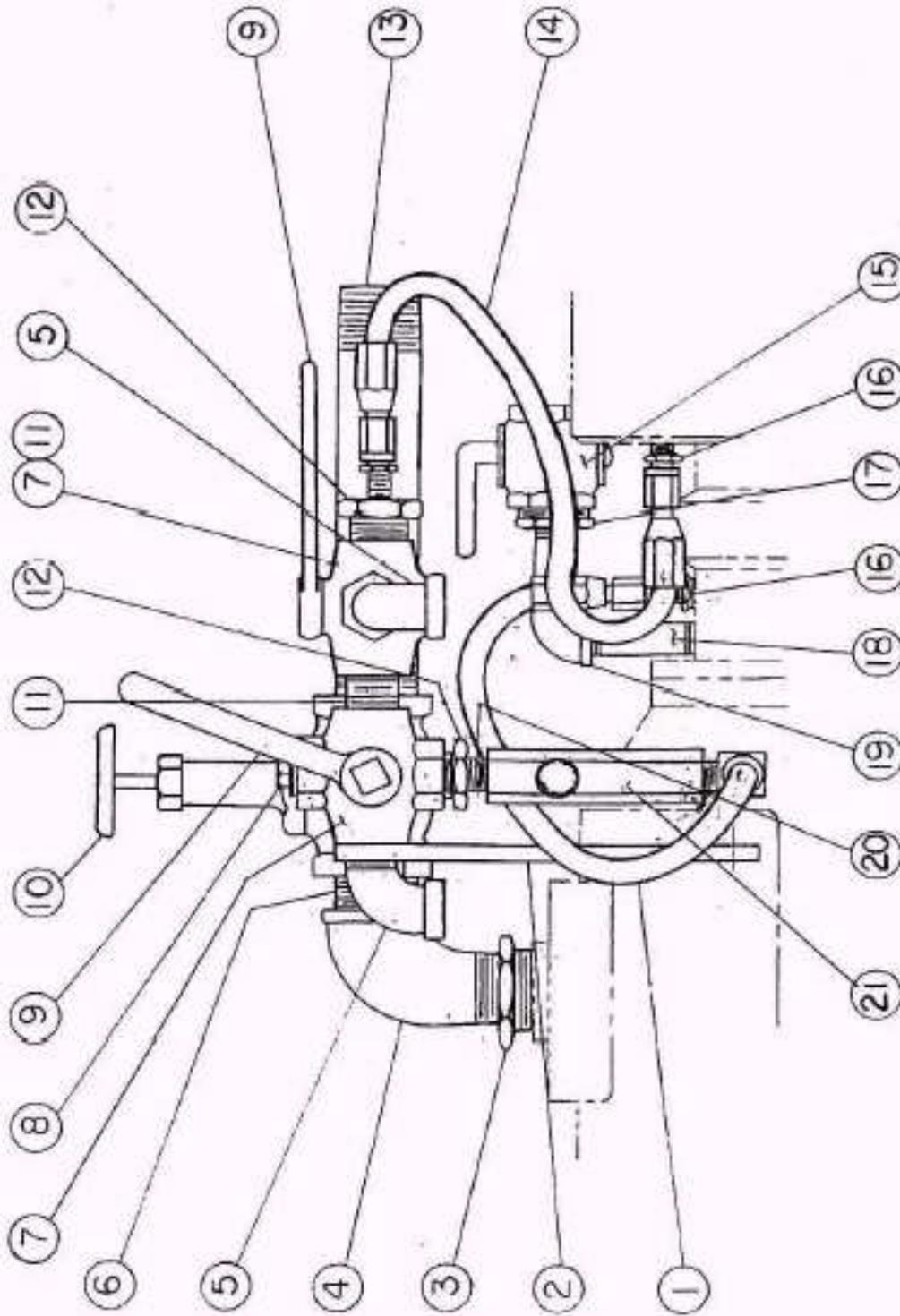
10/31/05



PARTS HEADQUARTERS INC.

1175 APPELBY LINE, UNIT C2, BURLINGTON, ONTARIO L7L 9H9
TEL: 905-332-3271 FAX: 905-332-9497 TOLL FREE: 1-800-267-2082
INTERNET: www.partshq.com

Стр.16



«Партс Хедквотерс Инк.»
Алмазный бурильный инструмент

2504029 ТРУБОПРОВОДНАЯ СБОРКА
БУРИЛЬНЫЙ СТАНОК «БАЗУКА»



УКАЗАНЫ СПРАВ.НОМЕРА. ЗАКАЗЫВАТЬ ПО НОМЕРАМ ДЕТАЛЕЙ, ПРИВЕДЕННЫМ В ОПИСАНИИ

ИЛЛЮСТР. 723

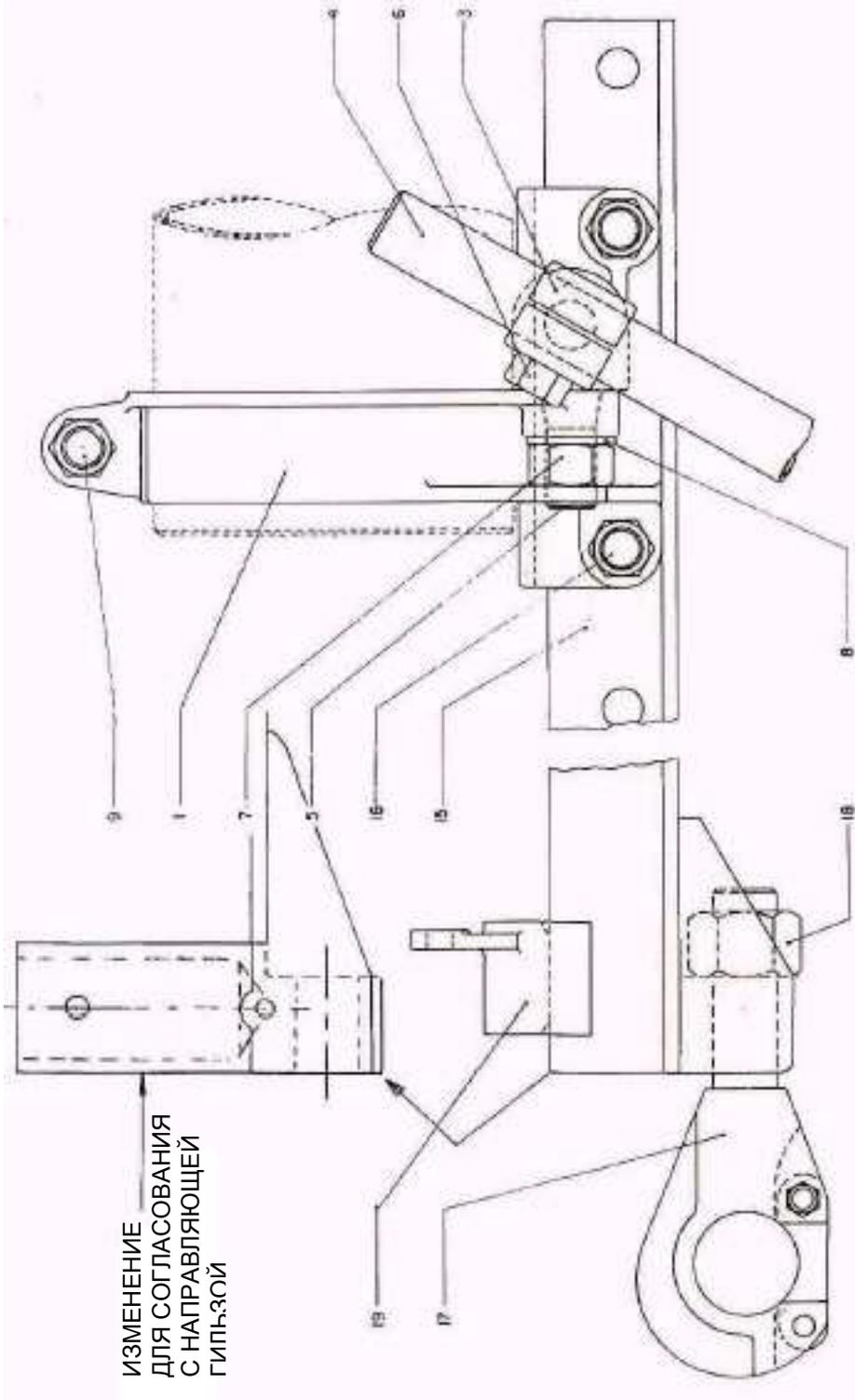


ОПИСЬ ДЕТАЛЕЙ

Изделие №: 2504022 ДВУНОЖНАЯ ОПОРА В СБОРЕ

Чертеж № M PL309

ПОЗ.	КОЛ-ВО	ДЕТ.№	ОПИСАНИЕ
1	1	2504226	ХОМУТ ЦИЛИНДРА С ДВУНОЖНОЙ ОПОРОЙ, «БАЗУКА»
3	2	2504170	ЗАЖИМ ЭКСЦЕНТРИКА
4	2	1831905	СТАЛЬНОЙ СТЕРЖЕНЬ 5' БЕЗ СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ МУФТЫ
5	2	2504171	РЫМ-БОЛТ С НОЖНЫМ НАЖИМОМ
6	2	5117003	5/8-11UNC X 1:1/2" ДЛ., СТАЛЬ ННCS
7	4	5170912	САМОКОНТРЯЩАЯСЯ ШАЙБА (90049018)
8	4	5180312	ПЛОСКАЯ ШАЙБА 3/4 ДЮЙМА
9	1	5117103	5/8-11 UNC X 1:3/4" ДЛ., СТАЛЬ ННCS
15	1	2504273	АНКЕРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ
16	2	5117503	5/8-11UNC X 2:3/4" ДЛ., СТАЛЬ ННCS
17	1	2504174	АНКЕРНЫЙ КРЮК В СБОРЕ, «БАЗУКА»
18	1	5171316	САМОКОНТРЯЩАЯСЯ ШАЙБА 1 ДЮЙМ, NF (D1073A)
19	1	2504269	ОПОРА ПНЕВМОМОТОРА, «БАЗУКА»
	5	5170610	6-ГРАННАЯ ГАЙКА 5/8-11UNC
	2	2504101	ЭКСЦЕНТРИКОВЫЙ ШКВОРЕНЬ — ДВУНОЖНАЯ ОПОРА «БАЗУКИ»



	2504022 ДВУНОЖНАЯ ОПОРА БУРИЛЬНЫЙ СТАНОК «БАЗУКА»	«Партс Хедквотерс Инк.» Алмазный бурильный инструмент
---	--	--

УКАЗАНЫ СПРАВ.НОМЕРА. ЗАКАЗЫВАТЬ ПО НОМЕРАМ ДЕТАЛЕЙ, ПРИВЕДЕННЫМ В ОПИСАХ

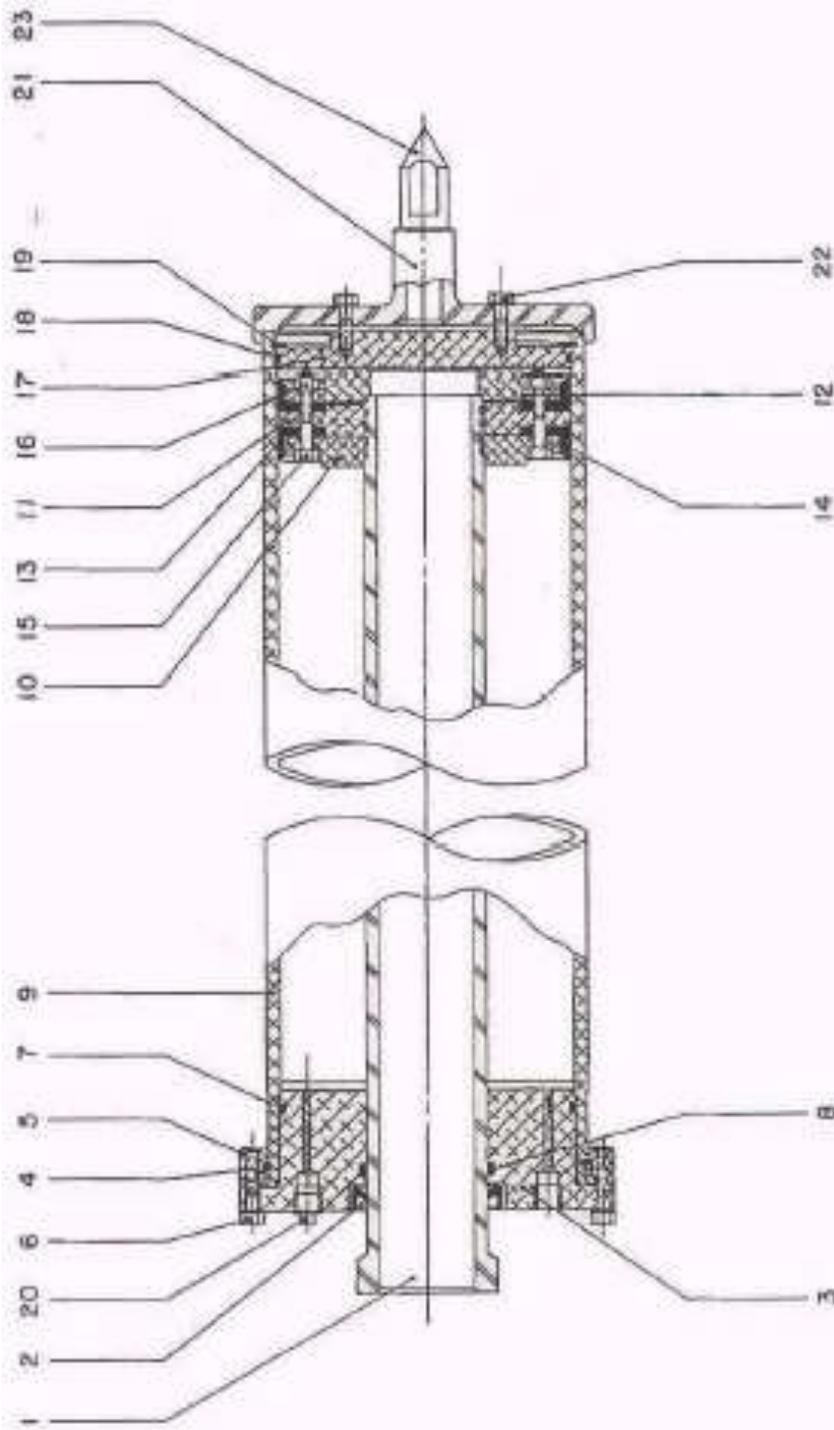
ИЛЛЮСТР. 309



ОПИСЬ ДЕТАЛЕЙ

Изделие №: 2504005 ПНЕВМОЦИЛИНДР В СБОРЕ, ХОД 24"**Чертеж № M PL305A**

ПОЗ.	КОЛ-ВО	ДЕТ.№	ОПИСАНИЕ
1	1	2504152	ПОРШНЕВОЙ ШТОК, ХОД 24", «БАЗУКА»
2	1	5040060	МАСЛЯНОЕ УПЛОТНЕНИЕ
3	1	2504238	ВТУЛКА ПОРШНЕВОГО ШТОКА
4	1	2504240	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО И ШТОКОИЗВЛЕКАТЕЛЬ
5	1	2504239	ЗАЖИМНОЕ КОЛЬЦО, «БАЗУКА»
6	6	5102803	5/16-18UNC X 1-1/4" ДЛ., СТАЛЬ ННCS
7	1	5030736	ПРОКЛАДКА КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ
9	1	2504214	ПНЕВМОЦИЛИНДР, ХОД 24", «БАЗУКА»
10	1	2504221	ЗАДНИЙ ПОРШНЕВОЙ ДИСК, «БАЗУКА»
11	1	2504224	ПОРШЕНЬ, «БАЗУКА»
12	1	2504220	ПЕРЕДНИЙ ПОРШНЕВОЙ ДИСК, «БАЗУКА»
13	2	2504222	ПОРШНЕВАЯ МАНЖЕТА
15	6	5111003	1/4-20UNC X 1:1/2" ДЛ., СТАЛЬ ННCS
16	6	5170904	6-ГРАННАЯ САМОКОНТРЯЩАЯСЯ ГАЙКА 1/4-20 NC
17	1	2504217	КРЫШКА ЦИЛИНДРА
18	2	5030834	ПРОКЛАДКА КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ
19	1	5050600	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
20	1	5200077	ТРУБНАЯ ЗАГЛУШКА С КВАДР.ГОЛОВКОЙ 3/8" NPT
21	1	2504218	КРЫШКА ЦИЛИНДРА
22	2	5102403	5/16-18 UNC X 3/4" ДЛ., СТАЛЬ ННCS
23	1	2504101	ЭКСЦЕНТРИКОВЫЙ ШКВОРЕНЬ — ДВУНОЖНАЯ ОПОРА «БАЗУКИ»
	8	5180805	СТОПОРНАЯ ШАЙБА С НАРУЖНЫМИ ЗУБЦАМИ 5/16



БУРИЛЬНЫЙ СТАНОК «БАЗУКА»
ПНЕВМОЦИЛИНДР В СБОРЕ

УКАЗАНЫ СПРАВ.НОМЕРА. ЗАКАЗЫВАТЬ ПО НОМЕРАМ ДЕТАЛЕЙ, ПРИВЕДЕННЫМ В ОПИСЯХ

 <p>«Партс Хедквотерс Инк.» Алмазный бурильный инструмент</p>	<p>2504005 ПНЕВМОЦИЛИНДР 24" БУРИЛЬНЫЙ СТАНОК «БАЗУКА»</p>
--	--



ИЛЛЮСТР. № 305А



PARTS HEADQUARTERS INC.

1175 APPLEBY LINE, UNIT C2, BURLINGTON, ONTARIO L7L 9H9
TEL: 905-332-3271 FAX: 905-332-9497 TOLL FREE: 1-800-267-2082
INTERNET: www.partsHQ.com

Стр.21

ОПИСЬ ДЕТАЛЕЙ

Изделие №: 2504002 ПЕРЕХОДНИК МОТОРА

Чертеж № M PL307

ПОЗ.	КОЛ-ВО	ДЕТ.№	ОПИСАНИЕ
1	1	2504110	ПЕРЕХОДНИК МОТОРА, «БАЗУКА»
2	1	2504111	ХОМУТ ПНЕВМОЦИЛИНДРА В СБОРЕ, «БАЗУКА»
3	1	5030804	ПРОКЛАДКА КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ
4	2	5200077	ТРУБНАЯ ЗАГЛУШКА С КВАДР.ГОЛОВКОЙ 3/8" NPT
	2	5201226	ВТУЛКА ПЕРЕХОДНОГО ПАТРУБКА, СТАЛЬ 3/8 X 1/4NPT
	4	5102403	5/16-18 UNC X 3/4" ДЛ., СТАЛЬ ННCS
	4	5180805	СТОПОРНАЯ ШАЙБА С НАРУЖНЫМИ ЗУБЦАМИ 5/16

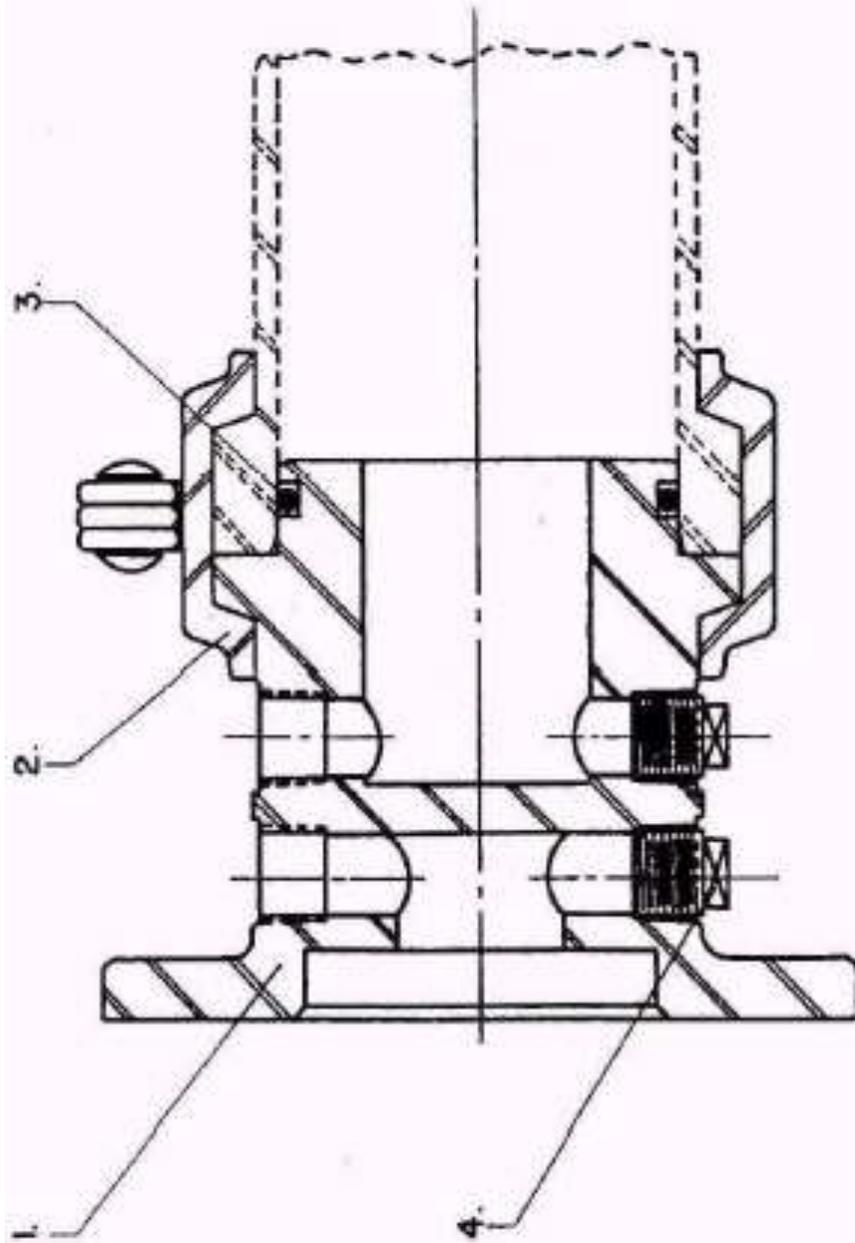
10/31/05



PARTS HEADQUARTERS INC.

1175 APPELBY LINE, UNIT C2, BURLINGTON, ONTARIO L7L 5H9
TEL: 905-332-3271 FAX: 905-332-9497 TOLL FREE: 1-800-267-2082
INTERNET: www.partshq.com

Стр.22



ПЕРЕХОДНИК В СБОРЕ
ЛОПАСТНОЙ ПНЕВМОМОТОР — ПНЕВМОЦИЛИНДР

«Партс Хедквотерс Инк.»
Алмазный бурильный инструмент

2504002 ПЕРЕХОДНИК МОТОРА
БУРИЛЬНЫЙ СТАНОК «БАЗУКА»



УКАЗАНЫ СПРАВ.НОМЕРА. ЗАКАЗЫВАТЬ ПО НОМЕРАМ ДЕТАЛЕЙ, ПРИВЕДЕННЫМ В ОПИСЯХ

ИЛЛЮСТР. № 307

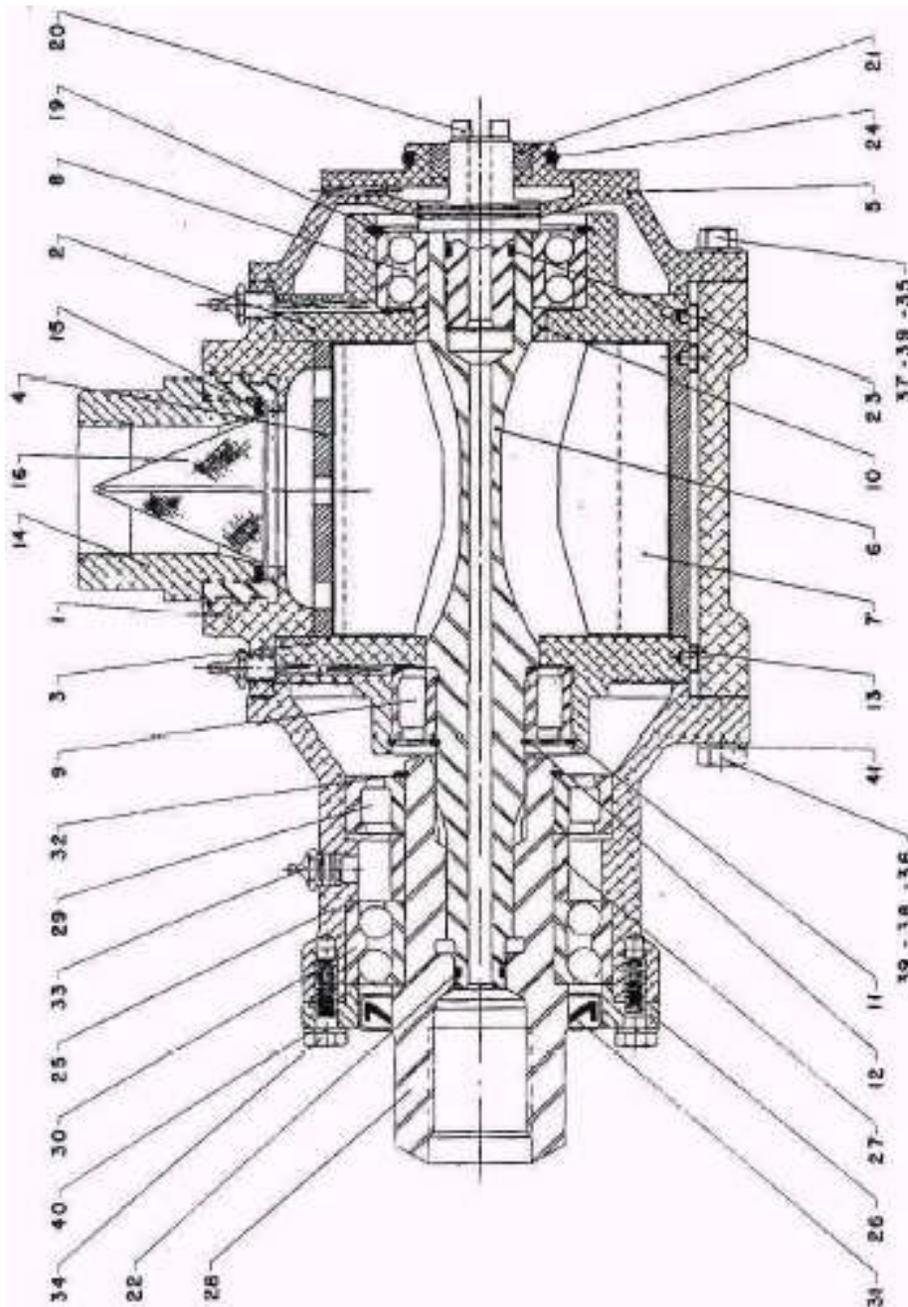
10/31/05



ОПИСЬ ДЕТАЛЕЙ

Изделие №: 2502003 ЛОПАСТНОЙ ПНЕВМОМОТОР BVV 6 «БАЗУКА», 16 Л.С.
Чертеж № М PL468

ПОЗ.	КОЛ-ВО	ДЕТ.№	ОПИСАНИЕ
1	1	2502320	КОРПУС МОТОРА BVV-6
2	1	2501136	ЗАДНЯЯ ТОРЦЕВАЯ КРЫШКА BVV-6
3	1	2501137	ПЕРЕДНЯЯ ТОРЦЕВАЯ КРЫШКА BVV-6
4	1	2502125	ВКЛАДЫШ BVV-6
5	1	2504181	ЗАДНЯЯ КРЫШКА КОРПУСА
6	1	2504232	РОТОР BVV-6
7	6	2502122	РОТОРНАЯ ЛОПАСТЬ BVV-6
8	1	5000051	ПОДШИПНИК
9	1	5010006	ПОДШИПНИК
10	1	2501348	ЗАДНИЙ ВКЛАДЫШ ПОДШИПНИКА +462
11	1	5050244	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
12	1	5051118	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
13	1	2501335	ШПОНКА ВКЛАДЫША И ТОРЦЕВОЙ КРЫШКИ
14	1	2503114	ГАЙКА ВОЗДУХОЗАБОРА
15	1	5030806	ПРОКЛАДКА КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ
16	1	2503123	ВОЗДУШНЫЙ СЕТЧАТЫЙ ФИЛЬТР (ВСЕ ЛОПАСТНЫЕ МОТОРЫ)
17	1	2501117	ВЫПУСКНОЙ КОЛЕНЧАТЫЙ ПАТРУБОК BVV-6 BVF-44P
18	1	2501332	СТОПОРНЫЙ ВИНТ С ГАЙКОЙ ДЛЯ КОЛЕНЧАТОГО ПАТРУБКА
19	1	5052281	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
20	1	2504783	СТОПОР ВЕРТЛЮГА И ПОДШИПНИКА
21	1	5042013	НАБОР УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ МАНЖЕТ BVV-6
22	1	5030711	ПРОКЛАДКА КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ
23	1	5030713	ПРОКЛАДКА КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ
24	1	5030802	ПРОКЛАДКА КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ
25	1	2504249	КОРПУС ПРИВОДНОГО ШПИНДЕЛЯ BVV-6
26	1	2504250	СТОПОР ШПИНДЕЛЬНОГО ПОДШИПНИКА BVV-6
27	1	2504251	РАСПОРНАЯ ГИЛЬЗА ПОДШИПНИКА BVV-6
28	1	2504252	ПРИВОДНОЙ ШПИНДЕЛЬ BVV-6
29	1	5010117	ПОДШИПНИК
30	1	5000065	ШАРИКОПОДШИПНИК
31	1	5040152	МАСЛЯНОЕ УПЛОТНЕНИЕ
32	1	5051196	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО
33	3	5200800	СМАЗОЧНЫЙ ШТУЦЕР 1/8
34	6	5102603	5/16-18UNC X 1" ДЛ., СТАЛЬ ННCS
35	2	5103603	3/8-16UNC X 1" ДЛ., СТАЛЬ ННCS
36	2	5113003	3/8-16 UNC X 1:1/2" ДЛ., СТАЛЬ ННCS
37	2	5113236	3/8-24 UNF X 2" ДЛ., СТАЛЬ ННCS
38	2	5113336	3/8-24UNF X 2 1/4" ДЛ., СТАЛЬ ННCS
39	4	5171006	6-ГРАННАЯ ГАЙКА 3/8-24 UNF
40	6	5180505	СТОПОРНАЯ ШАЙБА 5/16
41	8	5180506	СТОПОРНАЯ ШАЙБА 3/8



ЛОПАСТНОЙ ПНЕВМОМОТОР В СБОРЕ
МОДЕЛЬ ВВВ 6, СЕРИЯ 62

«Партс Хедквотерс Инк.»
Алмазный бурильный инструмент

2502003 ПНЕВМОМОТОР ВВВ 6, 16 л.с
БУРИЛЬНЫЙ СТАНОК «БАЗУКА»



УКАЗАНЫ СПРАВ.НОМЕРА. ЗАКАЗЫВАТЬ ПО НОМЕРАМ ДЕТАЛЕЙ, ПРИВЕДЕННЫМ В ОПИСЯХ

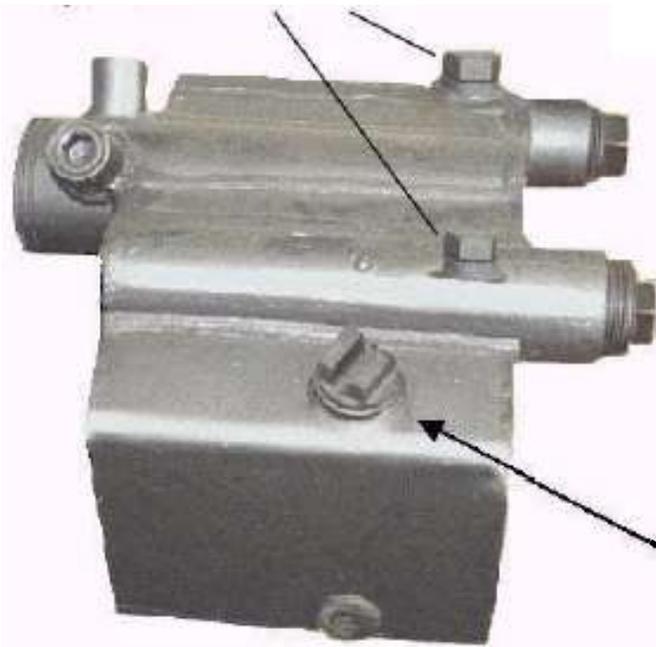
ИЛЛЮСТР. № 468



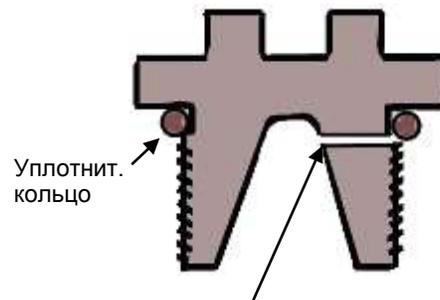
Лубрикатор повышенной емкости RHQ F61

Оснащен широкогорлой заправочной крышкой с предохранительной пробкой, которая позволяет быстро и без затруднений залить смазку.

РЕГУЛИРОВКА СКОРОСТИ РАСХОДА



ДИАМ.2-1/2" С ПРЯМОУГОЛЬНОЙ РЕЗЬБОЙ 1-7/8"
СКВОЗНАЯ РЕЗЬБА НА КРЫШКЕ



Уплотнит.
кольцо

ОТВЕРСТИЕ ПОД УПЛОТНИТЕЛЬНЫМ КОЛЬЦОМ
ПРОБКИ СЛУЖИТ В КАЧЕСТВЕ СИГНАЛИЗАТОРА
ПОВЫШЕННОГО ДАВЛЕНИЯ В ЛУБРИКАТОРЕ



ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ СКОРОСТИ РАСХОДА
СМАЗКИ СНЯТЬ ДВЕ КОЛПАЧКОВЫЕ ГАЙКИ
(СМ.РИСУНОК) И ПОВЕРНУТЬ ИГОЛЬЧАТЫЙ
КЛАПАН ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ ДЛЯ
УМЕНЬШЕНИЯ РАСХОДА, ИЛИ ПРОТИВ
ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ ДЛЯ УВЕЛИЧЕНИЯ
РАСХОДА.

Лубрикатор RHQ F61

*Крышка снабжена звуковым
сигнализатором, который начинает
шипеть при повышенном давлении в
лубрикаторе.*



Особенности

Широкая заливная горловина упрощает заправку смазочной буровой жидкостью.

Скорость расхода легко регулируется с помощью отвертки.

Имеется модификация с ввинчиваемыми удлинительными трубками заправочных отверстий при монтаже на раме буровой каретки при проходке глубоких скважин.

Технические характеристики лубрикатора RHQ F61

ЕМКОСТЬ

1,5 галлона (6,8 л)

ДЛИНА

11,75 дюймов (300 мм)

ШИРИНА

12,25 дюймов (262 мм)

ВЫСОТА

10,35 дюймов (262 мм)

ДЛИНА ЗАПРАВОЧНОГО УДЛИНИТЕЛЯ

5,25 дюймов (134 мм)

ВЕС ЛУБРИКАТОРА (в незаправленном состоянии)

44 фунта (20 кг)

ПНЕВМОПОДКЛЮЧЕНИЕ ДИАМЕТР ШЛАНГА

1-1/2 дюйма BSP 1-1/2 дюйма — 38 мм

ДЛЯ КОЛОНКОВЫХ БУРИЛЬНЫХ МОЛОТКОВ

RHQ36-IR	S36-IR	PR123	BBC120
----------	--------	-------	--------

Корпус лубрикатора RHQ F61 изготовлен из сварного стального листа, причем резервуар испытан на прочность под давлением свыше 500 фунтов/кв.дюйм.



В наличии имеется полная номенклатура запасных частей для лубрикатора RHQ-F61.

Детали изготовлены в Канаде из инструментальной стали высшего качества с полным соблюдением ТУ.



PARTS HEADQUARTERS INC.

1175 APPLEBY LINE, UNIT C2, BURLINGTON, ONTARIO L7L 9H9
TEL: 905-332-3271 FAX: 905-332-9497 TOLL FREE: 1-800-267-2082
INTERNET: www.partshq.com

Стр.27

ОПИСЬ ДЕТАЛЕЙ

Изделие: ЛУБРИКАТОР С ДВОЙНОЙ ПОДАЧЕЙ F61

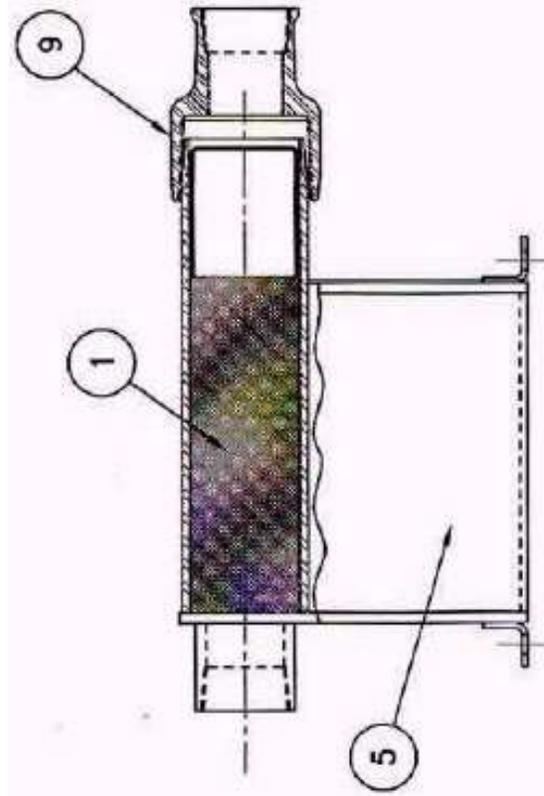
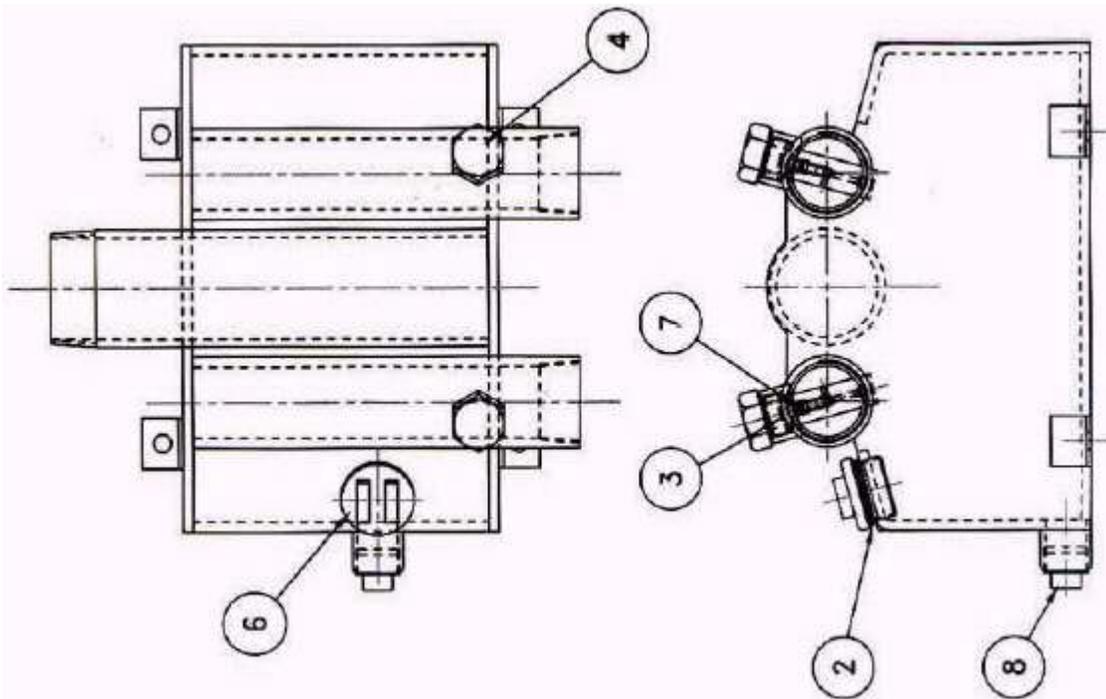
Чертеж: F61

ПОЗ.	КОЛ-ВО	ДЕТ.№	ОПИСАНИЕ
1	1	C3272	ФИЛЬТР
3	1	910660224	ПРОКЛАДКА КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ НА ЗАПРАВОЧНОЙ ПРОБКЕ
4	2	D1878	РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ ВИНТ
5	2	D2104	РЕЗЬБОВОЙ ЦОКОЛЬ
6	1	F61SF	КОРПУС ЛУБРИКАТОРА
7	1	174118211	ЗАПРАВОЧНАЯ ПРОБКА
8	2	164301	ПРОКЛАДКА КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ
9	1	F61COUPLING	ПЕРЕХОДНАЯ МУФТА

10/31/05



ЛУБРИКАТОР F61 С ДВОЙНОЙ ПОДАЧЕЙ



	«Партс Хедквотерс Инк.» Алмазный бурильный инструмент
	ЛУБРИКАТОР F61 С ДВОЙНОЙ ПОДАЧЕЙ БУРИЛЬНЫЙ СТАНОК «БАЗУКА»



Компания «Партс Хедквотерс Инк.» (**PHQ**) была создана двадцать лет тому назад в целях обеспечения пневматическим бурильным инструментом для подземных выработок, запасными частями и прочим горнодобывающим оборудованием.

PHQ развилась в изготовителя комплектных буровых молотков, систем подачи, буровых централизаторов, пультов дистанционного управления, глушителей, алмазных буровых коронок, нагнетающих насосов высокого давления, алмазных буров, колонковых труб, переходников и вспомогательной оснастки.

PHQ сотрудничает в области промышленного применения гидравлических мониторов, а также работает с Канадским центром по технологии освоения минеральных и энергетических ресурсов (CANMET) и Шербрукским университетом по вопросам разработки антивибрационных систем для пневматических бурильных станков.



PHQ непрерывно стремится к совершенству.

В 2003-м году **PHQ** повысила квалификационный уровень своей системы обеспечения качества с ISO9002:94 до ISO9001:2000, с первого раза пройдя аудит новой системы без каких-либо нареканий.

В текущем году **PHQ** четвертый раз подряд без нареканий прошла ежегодный перерегистрационный аудит системы обеспечения качества на своем предприятии в Берлингтоне.



На логотипе **PHQ** изображен шахтер с ручным пневматическим бурильным молотком на пневмоопоре, гордость нашей компании. Он символизирует собой нашу приверженность к идее производства высококачественного пневматического бурильного инструмента для нужд горнодобывающей промышленности.

