

## Материалы компании PARTS HEADQUARTERS INC.

**Winkie Drill** – компактный переносной станок алмазного бурения с бензиновым двигателем. Этот станок кернового бурения эксплуатируется на отдаленных и труднодоступных участках уже в течение 40 лет. Облегченная конструкция весом менее 90 кг позволяет осуществлять бурение в горной местности, пустыне, арктической тундре и на лесных участках с густой растительностью. Станок можно перевозить на пикапе, вьючных животных, в вертолете или легком самолете. Для переноса и установки на самых труднодоступных участках требуется всего 2 человека.

Облегченные бурильные штанги из алюминия позволяют осуществлять бурение на глубину до 145 метров инструментом класса «Е» (диаметр ?), при минимальном воздействии на окружающую среду. Станок работает как на участках, расположенных на уровне моря, так и на высокогорных участках. Скорость проходки регулируется 2-ступенчатой трансмиссией, что повышает эффективность работ. Станок Winkie Drill – самый легкий, на сегодняшний день, станок алмазного кернового бурения. Треножный тип конструкции, а также лебедочный механизм намного облегчают труд буровой бригады.

Станок приводится в действие 10-сильным, 2-тактным бензиновым двигателем воздушного охлаждения. Станок является самым легким переносным керноотборочным станком алмазного бурения, оборудованным коробкой передач для регулирования скорости проходки.

Стабильность усилия обеспечивается несущей рамой «Юнипресс», облегчающей физическую нагрузку на оператора бурения.

Алюминиевые бурильные штанги облегчают транспортировку станка и подъем их на поверхность из скважины. Также предлагаются стальные штанги, однако алюминиевые экономят до 30-40% общего веса и позволяют достигать больших глубин.

*Конструкция станка была впервые разработана Фредом Уинком, который продал её компании JKS Smit, которая была поглощена компанией JKS Boyles, которая, в свою очередь, поглощена компанией Atlas Copco. Последняя продала свое производство оборудования JKS компании PARTS HEADQUARTERS INC в 2001 году.*

**Силовой агрегат** – 2-тактный бензиновый двигатель воздушного охлаждения

**Мощность** – 10 лс при 8400 об.мин.

**Трансмиссия** – в масляной среде.

**Механизм подачи** – вручную, при помощи конструкции «Юнипресс»

**Муфта** – центробежного типа

**Макс. скорость вращения керноотборника (цилиндра)** –

2800 об.мин (при повышенной скорости)

1200 об.мин. (при пониженной скорости)

**Вес:** станка Winkie Drill – 85 фунтов, конструкции «Юнипресс» - 100 фунтов



Номинальная производительность достигается с алюминиевыми штангами. Со стальными штангами производительность снижается на 30%.

Глубина проходки может изменяться в зависимости от свойств пород и геологических условий.

Размер цилиндра	Диаметр керна	Диаметр скважины	Глубина проходки
«Е». Тонкая кромка. IEWS	23 мм	38 мм	130-145м
«А». Тонкая кромка. IAWS	35.3 мм	48 мм	105-120м